

Une collaboration réussie :
Centre de productique intégrée
du Québec (CPIQ) et JSP inc.



JSP

➤ Système de suivi et contrôle de la qualité chez JSP inc.

Par Chaher Mohamed Saïd Omar

Une entreprise spécialisée dans la fabrication de meubles pour hôtels consolide le contrôle de la qualité de ses produits grâce à un système électronique de traçabilité.

« Une fois n'est pas coutume, en 1993, l'entreprise a obtenu gain de cause face à une compagnie d'assurance après qu'un client ait retourné pour plus d'un million de dollars de produits. Six mois après la livraison, toute la peinture avait craquelé », relate Pierre Perreault, vice-président de l'entreprise. L'entrepreneur se félicite d'avoir pu démontrer que c'était le fournisseur de peinture qui était à blâmer, et ce, grâce au système de suivi intégré à son usine.

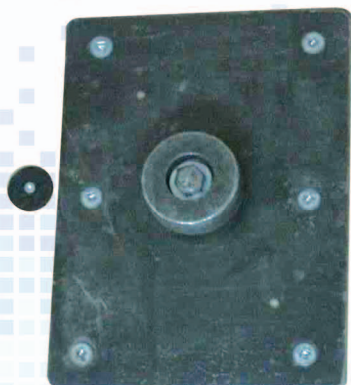


➤ Description et fonctionnement

Un réseau de lecteurs de puces balise l'entrée et la sortie du département de peinture de l'usine. Son rôle? Détecter automatiquement des palettes munies de puces qui acheminent des composantes de meubles devant des postes spécifiques afin de subir des opérations de sablage et de vaporisation.

Lorsqu'une palette traverse l'un des postes munis d'un lecteur, ce dernier communique à une banque de données de précieuses informations telles que le jour, l'heure, le numéro du poste franchi, le temps d'application, les pièces traitées ainsi que le numéro du lot de peinture appliquée.

Ainsi, en cours de processus, le contremaître de l'usine peut consulter l'interface d'affichage pour évaluer le nombre de palettes qui ont franchi la sortie et celles qui sont toujours en attente de traitement.



➤ Savoir-faire et service du Centre

Le **Centre de productique intégrée du Québec (CPIQ)** a eu le mandat de concevoir et de mettre en place cet ingénieux système.

« D'abord, nous avons choisi et validé l'équipement nécessaire pour la capture de données du système de traçabilité. Ensuite, nous avons suggéré les données qu'il devait recueillir durant la production en usine », explique Gilles Bournival, chargé de projet pour le Centre. Il a fallu ensuite définir les fonctionnalités de l'application afin de faciliter le suivi de la production et de s'assurer du respect des temps et étapes. Enfin, l'environnement de travail étant considéré comme potentiellement explosif, le centre de productique a veillé à faire sécuriser les postes de vaporisation lors de l'application du produit.

« Ainsi, nous voulions éviter tout risque électrique pouvant engendrer une explosion une fois en contact avec un produit aussi inflammable que des vapeurs de peinture », spécifie M. Bournival.

Consciente de l'excellence du travail effectué par le Centre, JSP inc., conforte le lien initialement tissé en 2006, lors d'un premier partenariat, en lui offrant même un nouveau projet. □