

Une collaboration réussie :  
le Centre de production automatisée  
(CPA) et SKL Aluminium



## ➤ Précision pour fabriquer des condenseurs

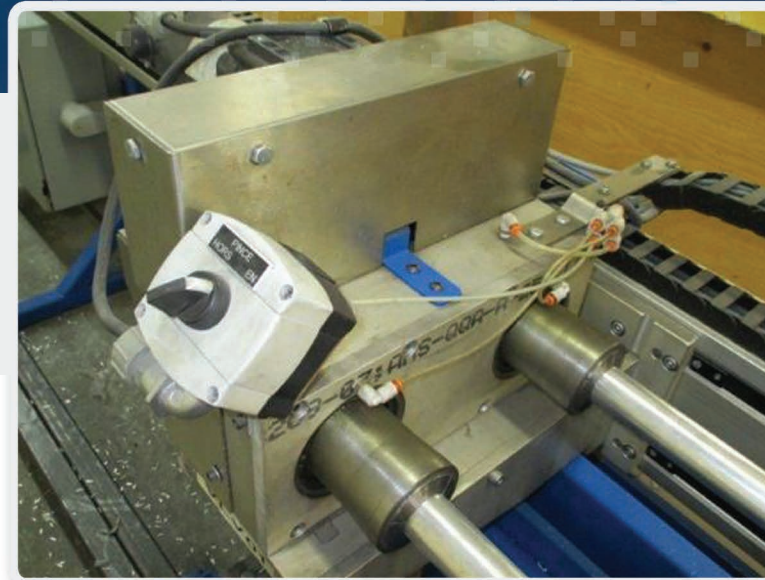
Par Mélissa Côté

**La conception d'appareils de refroidissement industriels nécessite une précision de pointe. La collaboration entre le Centre de production automatisée (CPA) et SKL Aluminium a permis de développer un prototype permettant de trous, à la perfection, les tubes entrant dans la fabrication de systèmes de refroidissement.**

La conception de ce nouvel équipement a nécessité une collaboration entre les deux organisations. Cette invention permet à SKL Aluminium d'effectuer des incisions précises dans des tubes de métal entrant dans la composition de condenseurs industriels, essentiels dans la fabrication des climatiseurs. Grâce à ce partenariat, SKL Aluminium est maintenant en mesure de proposer ses condenseurs à une entreprise de Toronto spécialisée dans la fabrication de climatiseurs répondant à des exigences militaires. Ce positionnement stratégique sur un marché de niche se révèle très profitable.

Au cœur de ce projet, on retrouve le travail des professionnels du Centre de production automatisée. « Nous étions responsables de la conception, de la fabrication et de la programmation » explique Laval Desbiens, ingénieur et chargé de projet au **CPA**. Financé principalement par le programme d'aide à la recherche technologique (PART), ce projet a été des plus structurants pour le centre.

Le prototype en question fabrique deux tubes troués simultanément en trois minutes. « Non conçue pour faire de la grande production, cette machine peut fabriquer un maximum



de 1 000 produits par année » confie le directeur général de SKL Aluminium, Ghislain Larouche. « Ce qui nous distingue des autres, c'est que nous sommes capables de produire de petites quantités, ce qui n'est pas possible dans les plus grandes entreprises ».

Les condenseurs fabriqués à l'aide du prototype ne constituent pas la majeure partie de la production de SKL Aluminium. Ils représentent environ 5 % de notre production totale, mais c'est très lucratif.

« Le travail était très dynamisant avec les concepteurs de CPA », souligne M. Larouche. Cette collaboration se poursuit notamment sur l'amélioration de l'équipement afin pouvoir percer des trous de différentes formes et sur plusieurs faces des tubes simultanément. □

